

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС ТРАИ50.В11380

Срок действия с 11.06.2008

по 10.06.2011

7991938

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АИ50
ОС ПРОДУКЦИИ АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ "АКАДЕММАШ"
РФ, 115404, г.Москва, 11-я Радиальная, 2, оф. 213, тел. (495) 775-76-60, факс (495) 775-76-60,
www.akademdash.ru, e-mail:info@akademdash.ru

ПРОДУКЦИЯ Трубопроводная арматура т. м. "СПК": край шаровой диаметром
20-63 мм, вентиль запорный диаметром 20-63 мм из полипропилена (PPRC тип 3)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

37 6000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 356-80; ГОСТ 12.2.063-81; ГОСТ 11823-91 (п.п. 1.2, 1.3, 1.12,
1.15, 2.7, 2.12, р.р. 3, 5); ГОСТ 28343-89 (за искл. р.р. 2, 3)

код ТН ВЭД России:

8481 00 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «SPK Sogut Plastik ve Kalip Sanayi ve Ticaret A. S.»
Organize Sanayi Bolgesi, 3. cadde, No 18, Yukari Dudullu, Umraniye, Istanbul / Turkiye, Турция

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН «SPK Sogut Plastik ve Kalip Sanayi ve Ticaret A. S.»
Organize Sanayi Bolgesi, 3. cadde, No 18, Yukari Dudullu, Umraniye, Istanbul / Turkiye, Турция, тел. (+90 216) 415 99
00, факс (+90 216) 364 39 11

НА ОСНОВАНИИ протокола сертификационных испытаний № 1006-03/2008А от 10.06.2008 г. ГП - ИЦ
"СТАНКОТЕСТ", рег. № РОСС RU.0001.21ММ10 от 15.06.2006, адрес: г. Иваново, ул. Станкостроителей, 1;
сертификата системы менеджмента качества ISO 9001:2000 № 4850 от 20.05.2008, выданного ОС "АQA";
санитарно-эпидемиологического заключения № 77.95.18.494.П.009053.12.05 от 08.12.2005, выданного
Московским территориальным отделом территориального управления Федеральной службы по надзору в
сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по железнодорожному транспорту;
санитарно-эпидемиологического заключения № 33.ВЛ.09.515.П.002564.06.05 от 23.06.2005, выданного
Территориальным управлением Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и
благополучия человека по Владимирской области

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: знак соответствия по
ГОСТ Р 50460-92 наносится на корпус изделия и (или) в эксплуатационную документацию
Схема сертификации 3.



Руководитель органа


ПОДПИСЬ

И.Л. Еникеев

инициалы, фамилия

Эксперт


ПОДПИСЬ

А.Н. Лукьянов

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации